

Tabella parametri di accettazione dei rifiuti per recupero energetico o di materia							
Parametro	Unità misura	Rifiuti solidi senza zolfo ad alto potere calorifico	Rifiuti liquidi con zolfo e potere calorifico	Rifiuti solidi con zolfo	Rifiuti liquidi con zolfo e senza potere calorifico	Rifiuti liquidi senza zolfo ad alto potere calorifico	Specificazione di accettazione miscela bocca forni
Operazioni di recupero ai sensi dell'Al. C parte IV del D.Lgs. 152/06	-	R1	R6	R5	R6	R1	
Quantità ritirabile annualmente	l/anno	6.000	6.000	12.000	35.000	10.000	
Stato fisico	-	solido	liquido pompabile	solido	liquido pompabile	liquido pompabile	
Zolfo (per solidi)	%	<10		>10			
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (per i liquidi)	%		>10		>10	<10	
Potere calorifico	kcal/kg	>3.500	>1.000	-	-	>3.500	
Cadmio e Tallio e i loro composti espressi come Cd e Tl	ppm	<100	<100	<100	<100	<100	<80
Mercurio e suoi composti espressi come Hg	ppm	<100	<100	<100	<100	<100	<16
Piombo e suoi composti espressi come Pb	ppm						SOMMATORIA INFERIORE A 32.700 ppm
Rame e suoi composti espressi come Cu	ppm						
Arsenico e suoi composti espressi come As	ppm						
Zinco e suoi composti espressi come Zn	ppm						
Antimonio e suoi composti espressi come Sb	ppm						
Cromo e suoi composti espressi come Cr	ppm						
Cobalto e suoi composti espressi come Co	ppm						
Manganese e suoi composti espressi come Mn	ppm						
Vanadio e suoi composti espressi come V	ppm						
Nichel e suoi composti espressi come Ni	ppm/%	<10% (*)	<10.000 ppm	<10% (*)	<5.000 ppm	<10.000 ppm	
Sostanze organiche alogenate espresse in Cloro	% di Cl	<1	<1	<1	<1	<1	<1
Azoto Totale	% di N	<10	<10	<10	<10	<10	<10
Contenuto in PCB/PCT	ppm	<50	<50	<50	<50	<50	<50

La somma dei 9 metalli elencati in questa area deve essere <40.000 ppm per i rifiuti liquidi e 60.000 per i rifiuti solidi

