Tabella – Parametri di accettazione dei rifiuti per recupero energetico o di materia:

Parametro	Unità misura	Rifiuti solidi senza zolfo ad alto potere calorifico	Rifiuti liquidi con zolfo e potere calorifico	Rifiuti solidi con zolfo	Liquidi con zolfo e senza potere calorifico	Rifiuti liquidi senza zolfo ad alto potere calorifico	Specifica di accettazione miscela bocca forni
Operazioni di recupero ai sensi dell'All. C parte IV D.Lgs 152/06 e s.m.i.	-	R1	R6	R5	R6	R1	
Quantità ritirabile annualmente	t/anno	500	11.000	8.000	40.000	9.500	
Stato fisico	-	solido	liquido pompabile	solido	liquido pompabile	liquido pompabile	
ZOLFO (per solidi)	%	< 10		> 10			
H_2SO_4 (per liquidi)	%		> 10		> 10	< 10	
Potere calorifico	kcal/kg	> 3.500	> 1.000	-	-	> 3.500	
CADMIO e TALLIO e i loro composti espressi come Cd e Tl	ppm	< 100	< 100	< 100	< 100	< 100	< 80
MERCURIO e suoi composti espressi come Hg	ppm	< 100	< 100	< 100	< 100	< 100	< 16
PIOMBO e suoi composti espressi come Pb	ppm	Somma 9 metalli: < 60.000	Somma 9 metalli: < 40.000	Somma 9 metalli: < 60.000	Somma 9 metalli: < 40.000	Somma 9 metalli: < 40.000	SOMMATORIA INFERIORE A 32.700 PPM
RAME e suoi composti espressi come Cu	ppm						
ARSENICO e suoi composti espressi come As	ppm						
ZINCO e suoi composti espressi come Zn	ppm						
ANTIMONIO e suoi composti espressi come Sb	ppm						
CROMO e suoi composti espressi come Cr	ppm						
COBALTO e suoi composti espressi come Co	ppm						
MANGANESE e suoi composti espressi come Mn	ppm						
VANADIO e suoi composti espressi come V	ppm						
NICHEL e suoi composti espressi come Ni	ppm/%	< 10%	< 10.000 ppm	< 10%	< 5.000 ppm	< 10.000 ppm	
Sostanze organiche alogenate espresse in CLORO	% di Cl	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	
AZOTO TOTALE	% di N	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	
Contenuto in PCB/PCT	ppm	< 50	--	--	--	< 50	